

## $\mu$ AWS

temassız  
uzunlukve  
sürratölcüsü



$\mu$ AWS ölçü koyuyor –  $\mu$ AWS ölçü koyuyor –  $\mu$ AWS ölçü koyuyor

## **μAWS temassız uzunluk- ve sürratölçüsünde derece koyuyor:**

Dokunsal Ölçüm tekerleri devir daim eksikliği, titreşim, kirlenme ve aşınmalardan dolayı önemli/ ilgili hatalara ve ölçülecek eşyalarda hatalara yol açmaktadır. μAWS tipik ölçüm titizliğiyle (doğruluğuyla) +/- 0,1 % ideal sensor olup dokunsal takometrelerin yerini doldurmaktadır.

Laser Doppler tekniğini kullanan μAWS doğruluk, tikizlikte ve kulannım kolaylığında ölçüyü koyup bunun dışında sağlamdır, oynar parçaları yoktur, bakım istemez ve sürekli ayarlıdır, sayılan özelliklerle üretim ve işletme giderleri azalmasına yol açar.

### **Kullanım Alanları:**

μAWS hemen hemen hertürlü materyallar için uygundur. Sert, yumuşak kuru veya ıslak gözetmeksizin bantlar üzerinde, boru veya silindir olarak veya oynar parça olarak. Tipik kullanımlar olarak:

- sonlu ölçümler
- eşya / malin konfeksionlanması
- işlem kontrolünde ayırım hızını belirlemek

### **Materyal örnekleri:**

- Tekstil, Deri, keçe ve koyunpostu
- çelik, aliminyum, demirimsi olmayan metaller
- Tel, kablo ve lif
- Plastik, Film, folya teypbandları
- Kağıt
- Lastik ve sentetik eşyalar
- Tahta, cam ve keramik
- Hijyenik eşyalar ve gıda maddeleri

### **μAWS kullanımı :**

- μAWS dokunsal takometrenin yerini alır
- temas etmes
- devir daim eksikliği yoktur
- renk ve yüzey den bağımsızdır
- tekrar doğruluğa dahildir
- sürekli ayarlıdır
- kontrol fonksiyona dahildir
- hafıza fonksiyona dahildir
- PTB'den (Physikalisch Technische Bundesanstalt) belgelenmiştir
- Sık ve kolay kullanılır
- Seyyar ölçü ayarına kullanılır

### **Tekniksel veliler:**

#### **Ölçü alanı**

μAWS-S5	0,6 ... 300 m/min
μAWS-S10	1,2 ... 600 m/min
μAWS-S20	2,4 ... 1200 m/min
μAWS-S40	4,8 ... 2400 m/min
μAWS-S60	7,2 ... 3600 m/min

Mak. hızlandırma < 5 m/s<sup>2</sup>

#### **Tipik doğruluğu**

+/- 0,1 %

#### **Ölçü mesafesi**

120 mm +/- 3 mm
240 mm +/- 10 mm
500 mm +/- 20 mm

#### **Interfaces (arayüzey)**

- 1x RS 232 tek yönlü (basımcı)
- 1x RS 232 çift (PC-COM)
- I<sup>2</sup>C-Bus (spec. applications)

#### **Outputs (çıkış)**

- analog 0...4 V (programmable)
- pulse 0.01 ... 10.000 per meter
- open collector 2x pre selection (pre-/end contact) , 1x Aaarm

#### **Degree of Protection**

Sensor head	IP 65
Processing unit	IP 44

#### **Laser Diode**

15 mW, 780 nm (Class 3B)

#### **Units of Measure (Selectable)**

m, km, inch, ft

#### **Seçenekler:**

- PC - remote control software
- Uzun hafısaaya dahildir
- Düz ve ters ölçümü
- PTB'den belgeli sistem
- Yüksek doğruluğa sahip sistem
- Alıcıya özel uyum ve komple sistem çözümleri
- 



**Figür 1: Makas yönetimi**

Materyal yüzeyine dokunulmuyor. Ölçü noktalarından ve devir daim eksikliğinden sakınılıyor. μAWS makası yönetiyor.



**Figür 2: Sonlu ölçümü**

Sonlu ölçümle filmde yapılan ölçülerde, tam ölçülmüş toplam uzunluğu elde edilir.



**Figür 3: Fark ölçümü**

Deri'de yapılan fark sürat ölçümü ile üretim işleminde önceden ve sonradan mühim sonuçlar çıkartılır.