

μ Speed

misurazione di
longitudine e di velocità
senza contatto



μ Speed stabilisce delle norme - μ Speed stabilisce delle norme - μ Speed stabilisce delle norme

μSpeed stabilisce delle norme

nell'ambito di misura di velocità e della longitudine senza contatto

Per causa di sdrucioloni, di brazioni, di inquinamento e di usura, le roua di misura tatile sono spesso l'origine di imprecisioni di misura e di danni dei prodotti da misurare. Con una precisione standard superiore a +/- 0,1% il μSpeed è ideale per sostituire contatori tatili. Il sistema basato sulla tecnologia Laser Doppler stabilisce delle nuove norme in termini di precisione, compacità e semplicità di uso. In oltre questo, il Yspeed è estremamente solido, contiene nessun pezzo in movimento, non ha bisogno di manutenzione e il suo calibraggio è definitivo. Questo ha dei vantaggi di produzione e permette delle economie

AMBITO DI USO

Il μSpeed è capace di misurare tutti i tipi di materiale, indipendentemente della loro durezza e della loro elasticità, la loro asciutezza e la loro umidità. Possono essere mossi su delle catene, dei tubi o dei colli singoli. Le applicazioni tipiche sono la misura di longitudini finali, la confezione della merce e l'analisi delle differenze di velocità dei processi.

Esempi di prodotti:

- tessuti, feltro, cuoio
- plastico, film, lamini
- filo, cavi
- metalli feriferi e non-feriferi
- carta, imballaggi
- gomma, sintetica
- legno, vetro, ceramiche
- prodotti iegenici e alimentari

VANTAGGIO DI μSpeed

- indipendente del colore e della struttura della superficie
- calibraggio definitivo
- semplice uso
- necessità minima di spazio
- costituzione diretta di encoder
- nessun bisogno di manutenzione
- funzione di controllo integrata
- memorizzazione dei risultati
- certificato da PTB (per il uso nei strumenti di misurazione tarati)

CARATERIZZAZIONE TECNICA

Gamma di misura

μSpeed-S5	0,6 ... 300 m/min
μSpeed-S10	1,2 ... 600 m/min
μSpeed-S20	2,4 ... 1200 m/min
μSpeed-S40	4,8 ... 2400 m/min
μSpeed-S60	7,2 ... 3600 m/min

Accelerazione massima

< 5 m/s²

Presicione standard

+/- 0,1 %

Distanza strumento di misurazione prodotto

120 mm	+/- 3 mm
240 mm	+/- 10 mm
500 mm	+/- 20 mm

Interfaccia

- 1x RS 232 unidirezionale (per stampante)
- 1x RS 232 bidirezionale (PC-Com)
- I²C-Bus (applicazioni specifiche)

Uscite

- Analogo 0...4 V (programmabile)
- Impulsi 0,01 ... 10.000 per metro
- colettore aperto 2x longitudini scelte (pre-segnale e segnale finale), 1x allarme

Protezione

- IP 65 (sensore)
- IP 44 (unità centrale)

Diode laser

15 mW, 780 nm (classe 3B)

Dimensione

sensore	150x100x40mm
unità centrale	180x144x96mm

OPZIONI

- uscita compatibile encoder
- monitoring e configurazione PC per ilrilvamento dei dati
- riconoscimento di direzione e di arresto
- memorizzazione di 50.000 dati
- stampanti
- certificazione PTB
- precisione più elevata



Image 1: pilotaggio di taglio

La superficie del prodotto (carta lucentezza splendore) rimane intatta. Le marche di misurazione, altre tracce e scivoli non esistono. μSpeed pilota il taglio

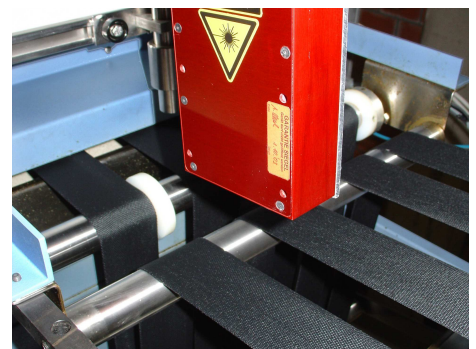


Image 2: longitudine assoluta

La misura esatta del cintura di sicurezza garantisce una consegna esatta.

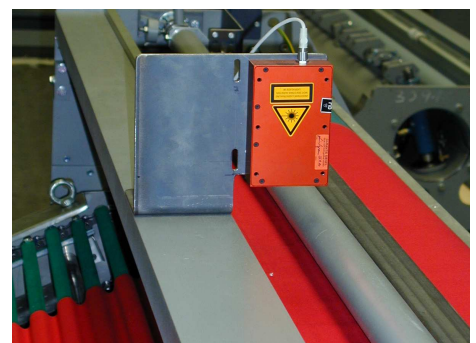


Image 3: confronto di velocità

Misurazione di velocità all'inizio e alla fine del processo di produzione per la deduzione di certi dati importanti del processo.